

Attestazione 2022 di variazione patrimoniale e reddituale
rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021 - art. 14 d.lgs. 33/2013

I	
ANTONIO	LAMPIS

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno 2022 non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno 2022 ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica



Attesta che la situazione reddituale dichiarata nell'anno 2022 non ha subito variazioni in aumento o diminuzione



Attesta che la situazione reddituale dichiarata nell'anno 2022 ha subito le seguenti variazioni:

DICHIARAZIONE DEI REDDITI 2023 – PERIODO D'IMPOSTA 2022	
Reddito complessivo	
Deduzioni	
Reddito imponibile	
Imposta lorda	
Detrazioni d'imposta	
Imposta netta	



di non avere assunto nell'anno 2022 cariche presso Enti pubblici o privati

di avere assunto nell'anno 2022 cariche presso Enti pubblici o privati come di seguito riportato:

ALTRE CARICHE PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI			
Tipologia di carica	Denominazione/Ragione sociale dell'Ente	Compenso annuo lordo	Eventuali annotazioni

di non avere nell'anno 2022 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica

di avere nell'anno 2022 altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica come di seguito riportato:

INCARICHI	COMPENSO

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Bolzano, 22 dicembre 2023

Antonio Lampis
(sottoscritto con firma digitale)